



北京机电院重装亮相 CCMT 2014

Products of BMEI at CCMT 2014

北京机电院机床有限公司

XKH400A 五轴联动叶片 加工中心

XKH400A 五轴联动叶片加工中心, 适合加工汽轮机、燃气轮机、航空发动机的各种动、静叶片及各类窄长形特殊型面的零件, 广泛应用于电力、航空等行业。

采用立柱移动结构, 五轴联动, 所有坐标全闭环控制, Z轴采用双丝杠驱动结构, A/B两个旋转轴采用力矩电机直接驱动, 响应速度快, 无传动间隙, 分别带动工件进行回转, 带动电主轴进行摆动, 可实现叶片的高速、高精加工。

机床结构设计合理, 床身、立柱等箱体类零件采用优质铸铁进行铸造, 配置功能先进的数控系统、主轴及坐标驱动装置, 大功率电主轴, 可靠的光栅测量系统, 成熟的滚珠丝杠和线性导轨, 稳定的主轴冷却及集中润滑系统等, 确保机床具有高刚性、高精度、高可靠性等特点, 工作稳定可靠。机床可加工的最大叶片尺寸为400mm, 适用于由高强度钢、不锈钢、高温合金、钛合金等难加工材料制成的, 具有复杂空间型面、薄壁易变形结构的汽轮机、燃气轮机、航空发动机动、静叶片及各类窄长形特殊型面零件的加工。

XKR40 五轴联动叶轮 加工中心

XKR40 五轴联动叶轮加工中心, 主要应用于各种燃气机、压气机叶轮和小型模具、特性箱体等形状复杂的零件高效五轴加工, 是航空、汽车、机车、模具等行业必不可少的设备。

机床配置广州数控 GSK 25i 数控系统, 并采用双立柱高架结构, 带双回转工作台, 五轴联动。双摆转台, 采用蜗轮蜗杆驱动, 结构紧凑、传动平稳。可同时承受轴向力和径向力, 抵抗颠覆力矩, 提高工作台回转精度。

机床结构设计合理, 床身、立柱、横梁等箱体类零件采用优质铸铁进行铸造, 配置功能先进的数控系统、主轴及坐标驱动装置, 直联式主轴, 可靠的光栅测量系统, 成熟的滚珠丝杠和线性导轨, 稳定的集中润滑系统等, 确保机床具有高刚性、高精度、高可靠性等特点, 工作稳定可靠, 适用于多种材料制成的具有空间复杂形状零件的加工。



XKH400A五轴联动叶片加工中心

BV100S 双主轴立式 加工中心

BV100S 双主轴立式加工中心, 主要应用于汽车、模具、仪器仪表、机

车、航天等机械加工制造行业,适用于壳体类、板类、盘类、箱体类等各种精度高、工序多、形状复杂的零件加工。

采用专业化厂家提供的数控系统,各直线运动轴、主轴及追加旋转轴均采用伺服电机驱动,三轴或四轴联动,可进行各种铣削、镗孔、钻铰孔、刚性攻丝等一般机械加工,并实现数字化精确定位,通过运动轴插补联动可实现旋切大螺纹、多种曲面加工,且同一台机床上可实现两工件一次装夹过程中多种工序的粗、精加工。也可采用双工位制,同时装夹4件(两组)工件。

通过双主轴的交替使用,可以

加工长度超过X轴行程的零件。数控系统中配备了多种典型循环程序供加工过程中编程选用。机床工作过程中的切削加工、冷却液提供、刀具交换等均由预编程序控制,且换刀过程中自动实

施主轴中心吹气,保持刀柄及主轴锥孔清洁。机床切削过程中产生的



BV100S双主轴立式加工中心

切屑可通过内外排屑装置等定向排送到集屑小车。(责编 深蓝)

DMG MORI携众多产品 重磅出击CCMT 2014

Products of DMG MORI at CCMT 2014

DMG MORI 中国

DMG MORI 将在 CCMT 2014 展会期间展出 16 台高科技机床,包括德国进口的车铣复合加工中心、五轴万能铣床,以及在上海本地化生产的五轴铣削加工中心、经济型 ECOLINE 全线机床,和天津工厂生产的高精度卧式加工中心。

高精度卧式加工中心 NHC 系列

高刚性加工的 NHC 4000/NHC 5000 对各移动体实行轻量化,快速进给速度由以前的 50m/min 提高到 60m/min,提高了 20% 以上;通过 X 轴、Y 轴线性导轨配置在高位,

实现了厚壁高刚性床身。此外,通过加大主轴轴承内径和缩短主轴端面到托盘中心的最短距离实现更高刚性的加工。

NHC 系列卧式加工中心可进行从低速的铸件加工到高速的铝合金加工,满足以汽车产业为首的多种行业的广泛需求。该系列机床已经在天津工厂投产。



NHC 4000高精度卧式加工中心